

**LAPORAN PENELITIAN YANG DIAJUKAN KE LEMBAGA PENELITIAN DAN
PENGABDIAN KEPADA MASYARAKAT**



PELATIHAN PENGELASAN BAGI WARGA PRA SEJAHTERA

Oleh:

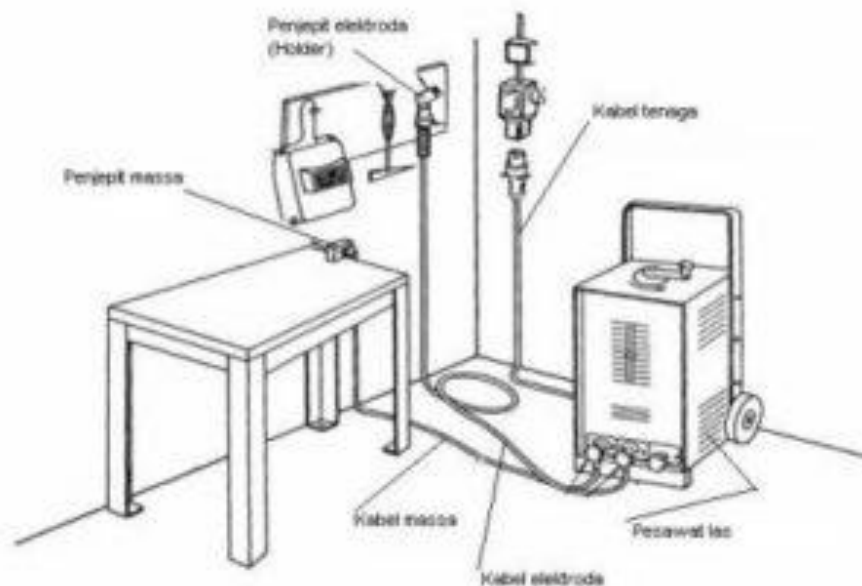
**Ir. Sofyan Djamil,MSi. NIDN/NIK. 0311015701/10398005
Dr.Ir. Sobron Y Loebis. NIDN/NIK. 0314056705/10300013**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TARUMANAGARA JAKARTA
TAHUN 2020**

BAB I PENDAHULUAN

Pengelasan

Salah satu teknik penyambungan logam dengan cara mencairkan sebagian logam pengisi dengan atau tanpa tekanan dan dengan atau tanpa logam penambah yang menghasilkan sambungan yang kontinyu. Lingkup penggunaan teknik pengelasan dalam konstruksi sangat luas, meliputi perkapalan, jembatan, rangka baja, bejana tekan, pipa saluran dan sebagainya. las adalah ikatan metalurgi pada sambungan logam panduan yang dilaksanakan dalam keadaan lumer atau cair.



Gambar 1. Peralatan las

BAB II METODE PELAKSANAAN

Dalam pelaksanaan pelatihan pengelasan, metode yang dilakukan sebagai berikut :

1. Memberikan pengetahuan dasar pengelasan.
2. Menjelaskan komponen pengelasan dan fungsinya.
3. Cara melakukan proses pengelasan
4. Praktek proses pengelasan setiap peserta
5. Analisa hasil lasan

BAB III. HASIL PKM

Hasil pelatihan PKM, membuat meja berbentuk persegi empat



Gambar 2. Meja persegi empat hasil pengelasan

BAB IV. KESIMPULAN

Dari hasil pelatihan dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Para peserta ambisius dalam mengikuti pelatihan
2. Hasil proses pengelasan cukup baik, dalam membuat suatu komponen dan konstruksi.
3. Dapat menjadi bekal bagi peserta, untuk membuka usaha jasa pengelasan

DAFTAR PUSTAKA

- 1.S Djamil, Materi Kuliah Teknologi Pengelasan, Prodi Teknik mesin UNTAR, 2015
- 2.Wiranto, Teknologi Pengelasan, Penerbit P. Paramita, 2005

Jakarta, 10 Juni 2020

Ketua Pelaksana,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Sofyan Djamil', written in a cursive style.

Sofyan Djamil