
BAB I. PENDAHULUAN

Bersama ini kami sampaikan laporan pemeriksaan mutu beton, pada pekerjaan pengetesan dilakukan atas permintaan dari PT. JAYAMIX selaku pemilik sampel.

Kuat tekan beton secara umum ditentukan oleh beberapa faktor antara lain perbandingan jumlah air semen, kualitas material penyusun, pelaksanaan pembuatan dan pengecoran serta metode perawatan. Untuk menjaga kualitas beton dan mengikuti standar yang berlaku di Indonesia, setiap beton yang dibuat wajib dilakukan pembuatan sampel untuk diuji pada umur 28 hari. Jumlah sampel yang diambil sebanyak 2 buah sampel setiap 1 buah mobil pengangkut beton. Bila terdapat keraguan terhadap mutu beton yang direncanakan, maka perlu dilakukan evaluasi.

BAB II. METODOLOGI

Dalam urutan pelaksanaan pekerjaan tahapan yang dilakukan adalah:

1. Pemeriksaan kondisi fisik sampel uji
2. Penimbangan
3. Perataan permukaan
4. Pelapisan permukaan silinder dengan bekerang
5. Menunggu lapisan bekerang keras minimal 15 menit.
6. Menyalakan mesin uji tekan
7. Menempatkan sampel ke mesin uji tekan
8. Proses penekanan/ pemberian beban
9. Pencatatan nilai gaya uji
10. Pembuatan laporan

BAB III. HASIL PENGUKURAN

Sesuai lampiran pengujian

BAB IV. KESIMPULAN

Nilai kuat tekan benda uji beton dipengaruhi oleh:

1. Perbandingan jumlah air-semen
2. Komposisi campuran
3. Kualitas material

BAB V. DAFTAR PUSTAKA

1. SNI 1974 (2011). Cara Uji Kuat Tekan Beton dengan Benda Uji Silinder, BSN.
2. ASTM C39 (2011). Standard Test Method for Compressive Strength of Cylindrical Concrete Specimens, ASTM International.
3. ASTM C617 (2011). Standard Practice for Capping Cylindrical Concrete Specimens, ASTM International.

 UNTAR UNIVERSITAS TARUMANAGARA	LABORATORIUM KONSTRUKSI DAN TEKNOLOGI BETON JURUSAN TEKNIK SIPIL – FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA JL. LET. JEND. S. PARMAN NO. 1 JAKARTA 11440 Telp. 021-5672548 Ex. 334; Fax. 021-5663277					Formulir : Uji Tekan Jenis sampel : Silinder Asal sampel : PT. NRC Lembar ke : dari :		Alat : Mesin uji tekan Merek : ELE Tipe : ADR 3000 No. Seri. : 1674-1-5002 Kalibrasi : Oktober 2019	
	No. : 059/LK/III/2020 Tanggal : 02 Maret 2020 Proyek : JHL Galery (Jayamix)					Laboran : Adhit Anjar Dwiputra Disahkan oleh : Manajer knisi Standar : ASTM C39			

No	Kode	Tanggal		Umur (hari)	Luas (mm ²)	Berat (g)	Gaya Tekan (kN)	Tegangan ¹ (N/mm ²)	Tegangan ² (kg/cm ²)	Keterangan
		Cor	Tes							
1	KLM C2,C5,C11,C27.AS.6-10/B-E/Fc50	11/02/2020	03/03/2020	21	17662,5	12600	890,0	50,39	619,49	
2		11/02/2020	03/03/2020	21	17662,5	12700	900,0	50,96	626,45	
3		11/02/2020	03/03/2020	21	17662,5	12600	885,0	50,11	616,01	
4	KLM C2,C5,C11,C27.AS.6-10/B-E/Fc50	12/02/2020	04/03/2020	21	17662,5	12700	895,0	50,67	622,97	
5	SW.AS.6-7/C-D/Fc50	12/02/2020	04/03/2020	21	17662,5	12600	885,0	50,11	616,01	
6		12/02/2020	04/03/2020	21	17662,5	12600	890,0	50,39	619,49	
7		12/02/2020	04/03/2020	21	17662,5	12700	885,0	50,11	616,01	
8		12/02/2020	04/03/2020	21	17662,5	12600	890,0	50,39	619,49	
9	SW.P8.AS.8-9/E-F/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12600	885,0	50,11	616,01	
10		13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12600	880,0	49,82	612,53	
11	KLM C17,C23.AS.2/B-D.P7/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	1270	900,0	50,96	626,45	
12	SW.P8.AS.8-9/E-F/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12600	890,0	50,39	619,49	
13	KLM C23,C20.P7/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12600	885,0	50,11	616,01	
14	SW3.P7/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12700	895,0	50,67	622,97	
15	KLM C16,C17.P7/Fc50	13/02/2020	05/03/2020	21	17662,5	12600	880,0	49,82	612,53	
16	KLM C22,C19,C23.AS.4/D-F.LT P9/Fc50	27/02/2020	05/03/2020	7	17662,5	12600	735,0	41,61	511,60	
17	KLM C23.C18.AS.4/B-C.LT P9/Fc50	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12600	725,0	41,05	504,64	
18	KLM C18,C2 LT P9.AS.4/B,7/E,9/E/Fc50	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12700	740,0	41,90	515,08	
19	PLAT+BLK.ZN-1(CP10)51/Fc40	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12600	575,0	32,55	400,23	
20	PLAT+BLK.ZN-1(CP10)52/Fc40	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12500	560,0	31,71	389,79	

note ;

Tegangan 1 = silinder (150 x 300 mm)

Tegangan 2 = kubus (150 x 150 x 150 mm)

Jakarta, 09 Maret 2020
Kepala Laboratorium Konstruksi Beton

Daniel Christianto, ST, MT

	LABORATORIUM KONSTRUKSI DAN TEKNOLOGI BETON JURUSAN TEKNIK SIPIL – FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA JL. LET. JEND. S. PARMAN NO. 1 JAKARTA 11440 Telp. 021-5672548 Ex. 334; Fax. 021-5663277				Formulir : Uji Tekan Jenis sampel : Silinder Asal sampel : PT. NRC Lembar ke : dari :		Alat : Mesin uji tekan Merek : ELE Tipe : ADR 3000 No. Seri. : 1674-1-5002 Kalibrasi : Oktober 2019			
	No. : 059/LK/III/2020 Tanggal : 02 Maret 2020 Proyek : JHL Galery (Jayamix)				Laboran : Adhit Anjar Dwiputra Disahkan oleh : Manajer knisi Standar : ASTM C39					
No	Kode	Tanggal		Umur (hari)	Luas (mm ²)	Berat (g)	Gaya Tekan (kN)	Tegangan ¹ (N/mm ²)	Tegangan ² (kg/cm ²)	Keterangan
		Cor	Tes							
21	PLAT+BLK.ZN-1(CP10)53/Fc40	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12500	565,0	31,99	393,27	
22	PLAT+BLK.ZN-1(CP10)54/Fc40	28/02/2020	06/03/2020	7	17662,5	12600	570,0	32,27	396,75	

note ;

Tegangan 1 = silinder (150 x 300 mm)

Tegangan 2 = kubus (150 x 150 x 150 mm)

Jakarta, 09 Maret 2020
 Kepala Laboratorium Konstruksi Beton,

Daniel Christianto, ST., MT.

