
BAB I. PENDAHULUAN

Bersama ini kami sampaikan laporan pemeriksaan mutu beton. Pekerjaan pengetesan dilakukan atas permintaan dari PT. NRC selaku pemilik sampel.

Kuat tekan beton secara umum ditentukan oleh beberapa faktor antara lain perbandingan jumlah air semen, kualitas material penyusun, pelaksanaan pembuatan dan pengecoran serta metode perawatan. Untuk menjaga kualitas beton dan mengikuti standar yang berlaku di Indonesia, setiap beton yang dibuat wajib dilakukan pembuatan sampel untuk diuji pada umur 28 hari. Jumlah sampel yang diambil sebanyak 2 buah sampel setiap 1 buah mobil pengangkut beton. Bila terdapat keraguan terhadap mutu beton yang direncanakan, maka perlu dilakukan evaluasi.

BAB II. METODOLOGI

Dalam urutan pelaksanaan pekerjaan tahapan yang dilakukan adalah:

1. Pemeriksaan kondisi fisik sampel uji
2. Penimbangan
3. Perataan permukaan
4. Pelapisan permukaan silinder dengan bekerang
5. Menunggu lapisan bekerang keras minimal 15 menit.
6. Menyalakan mesin uji tekan
7. Menempatkan sampel ke mesin uji tekan
8. Proses penekanan/ pemberian beban
9. Pencatatan nilai gaya uji
10. Pembuatan laporan

BAB III. HASIL PENGUKURAN

Sesuai lampiran pengujian

BAB IV. KESIMPULAN

Nilai kuat tekan benda uji beton dipengaruhi oleh:

1. Perbandingan jumlah air-semen
2. Komposisi campuran
3. Kualitas material

BAB V. DAFTAR PUSTAKA

1. SNI 1974 (2011). Cara Uji Kuat Tekan Beton dengan Benda Uji Silinder, BSN.
2. ASTM C39 (2011). Standard Test Method for Compressive Strength of Cylindrical Concrete Specimens, ASTM International.
3. ASTM C617 (2011). Standard Practice for Capping Cylindrical Concrete Specimens, ASTM International.

 UNSTAR Universitas Tarumanagara LABORATORIUM KONSTRUKSI DAN TEKNOLOGI BETON JURUSAN TEKNIK SIPIL – FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA JL. LET. JEND. S. PARMAN NO. 1 JAKARTA 11440 TELP. 021-5672548 EX. 334; FAX. 021-5663277						Formulir : Uji Tekan Jenis sampel : Silinder Asal sampel : PT. NRC Lembar ke : dari :		Alat : Mesin uji tekan Merek : ELE Tipe : ADR 3000 No. Seri. : 1674-1-5002 Kalibrasi : Oktober 2019		
No. : /LK/I/2020 Tanggal : 25 Januari 2020 Proyek : JHL ALTO BUILDING (PT. NRC)						Laboran : Adhit Anjar Dwiputra Disahkan oleh : Manajer Teknisi Standar : ASTM C39				
No	Kode	Tanggal		Umur (hari)	Luas (mm ²)	Berat (g)	Gaya Tekan (kN)	Tegangan ¹ (N/mm ²)	Tegangan ² (kg/cm ²)	Keterangan
		Cor	Tes							
1	PILECAP.AS.3-4/G-H/Fc35 (INT)	31/12/2019	14/01/2020	14	17662.5	12600	621,1	35,16	432,32	
2		31/12/2019	14/01/2020	14	17662.5	12700	630,2	35,68	438,65	
3	ALTO/Fc30	19/12/2019	16/01/2020	28	17662.5	12700	640,2	36,25	445,61	
4		19/12/2019	16/01/2020	28	17662.5	12600	625,1	35,39	435,10	
5	DDG.STP.AS.4-5/F-G/Fc35 (INT)	14/01/2020	21/01/2020	7	17662.5	12550	475,6	26,93	331,04	
6		14/01/2020	21/01/2020	7	17662.5	12450	482,3	27,31	335,71	
7		14/01/2020	21/01/2020	7	17662.5	12600	490,1	27,75	341,14	
8	PILECAP.STP.AS.3-4/F-G/Fc35	18/01/2020	27/01/2020	9	17662.5	12500	480,3	27,19	334,32	
9		18/01/2020	27/01/2020	9	17662.5	12450	490,2	27,75	341,21	
10	PILECAP.STP.AS.3-4/F-G/Fc35	19/01/2020	27/01/2020	8	17662.5	12600	471,6	26,70	328,26	
11		19/01/2020	27/01/2020	8	17662.5	12450	488,9	27,68	340,30	
12	PILECAP.STP.AS.3-4/F-G/Fc35 (INT)	19/01/2020	27/01/2020	8	17662.5	12600	480,3	27,19	334,32	
13		19/01/2020	27/01/2020	8	17662.5	12500	490,0	27,74	341,07	
14	DDG.STP.AS.4-5/F-G/Fc35 (INT)	14/01/2020	28/01/2020	14	17662.5	12600	618,7	35,03	430,65	
15		14/01/2020	28/01/2020	14	17662.5	12500	627,3	35,52	436,64	
16		14/01/2020	28/01/2020	14	17662.5	12600	630,1	35,67	438,58	
17	DDG.GWT.AS.3-4/C-D/Fc35	30/12/2019	28/01/2020	29	17662.5	12600	727,3	41,18	506,24	
18		30/12/2019	28/01/2020	29	17662.5	12600	700,9	39,68	487,87	
19	PILECAP.AS.3-4/G-H/Fc35	30/12/2019	28/01/2020	29	17662.5	12550	715,1	40,49	497,75	
20		30/12/2019	28/01/2020	29	17662.5	12600	718,5	40,68	500,12	

note ;

Tegangan 1 = silinder (150 x 300 mm)

Tegangan 2 = kubus (150 x 150 x 150 mm)

Jakarta, 03 Februari 2020
Kepala Laboratorium Konstruksi Beton,

Daniel Christanto ST, MT

	LABORATORIUM KONSTRUKSI DAN TEKNOLOGI BETON JURUSAN TEKNIK SIPIL – FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA JL. LET. JEND. S. PARMAN NO. 1 JAKARTA 11440 TELP. 021-5672548 EX. 334; FAX. 021-5663277				Formulir : Uji Tekan Jenis sampel : Silinder Asal sampel : PT. NRC Lembar ke : dari :		Alat : Mesin uji tekan Merek : ELE Tipe : ADR 3000 No. Seri. : 1674-1-5002 Kalibrasi : Oktober 2019	
	No. : /LK/I/2020 Tanggal : 25 Januari 2020 Proyek : JHL ALTO BUILDING (PT. NRC)				Laboran : Adhit Anjar Dwiputra Disahkan oleh : Manajer Teknisi Standar : ASTM C39			

No	Kode	Tanggal		Umur (hari)	Luas (mm ²)	Berat (g)	Gaya Tekan (kN)	Tegangan ¹ (N/mm ²)	Tegangan ² (kg/cm ²)	Keterangan
		Cor	Tes							
21	PILECAP.AS.3-4/G-H/Fc35 (INT)	31/12/2019	28/01/2020	28	17662,5	12550	706,3	39,99	491,62	
22		31/12/2019	28/01/2020	28	17662,5	12600	732,2	41,46	509,65	
23	DDG.STP.AS.3-4/E-F/Fc35	24/01/2020	31/01/2020	7	17662,5	12500	481,2	27,24	334,94	
24		24/01/2020	31/01/2020	7	17662,5	12450	490,2	27,75	341,21	
25	PC.AS.3-4/I-J/Fc35	24/01/2020	31/01/2020	7	17662,5	12450	475,3	26,91	330,84	
26		24/01/2020	31/01/2020	7	17662,5	12550	488,1	27,63	339,74	
27		24/01/2020	31/01/2020	7	17662,5	12450	508,6	28,80	354,01	

note ;

Tegangan 1 = silinder (150 x 300 mm)

Tegangan 2 = kubus (150 x 150 x 150 mm)

Jakarta, 03 Februari 2020
 Kepala Laboratorium Konstruksi Beton,

Daniel Christianto, ST., MT.

