

Jurnal Ilmiah
TEKNIK INDUSTRI
Jurnal Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri

Analisis Kualitas Produk Drum dan Metal Packaging (Studi Kasus: Plant 1 PT Guna Senaputra Sejahtera)
Bintang Bagaskara K., Clara Puspita N., Stephen Alexander, Lithrone Laricha S.

Analisis Perencanaan Produksi pada PT. Armstrong Industri Indonesia dengan Metode Forecasting dan Agregat Planning
Fristha Ayu Reicita

Perancangan Aplikasi Sistem E-Purchasing dengan Pendekatan Konsep Value Matrix pada Proses Pemesanan Bahan Baku Perusahaan Springbed
Carla Olyvia Doaly, Ahmad, Erwin Tanuwijaya

Analisis Usulan Perancangan Tata Letak Pabrik di CV. Atham Toys
Mohammad Edo Setiawan, Ratu Siti Khodijah, Rizki Gema Ramadhan

Analisis Line Balancing pada Bagian Sub Frame Motor Matic XXX Menggunakan Metode Rank Positional Weight
Dimas Rangga Wardhana

Analisis Pengangkatan CPU di WM Game Center dengan Metode Recommended Weight Limit (RWL) dan Chaffin Anderson
Muhammad Novlandy

Pengendalian Persediaan Produk Drop Cable di Proyek Instalasi Kabel Rumah dan Migrasi Jaringan Area Bandung (Studi Kasus: PT Inti Persero)
Agung Dera Pradana, Leni Herdiani, Rohmana

Penjadwalan Flow Shop Mesin Paralel Menggunakan Metode Longest Processing Time dan Cross Entropy-Genetic Algorithm pada Pembuatan Produk Steel Bridge B-60
Yusraini Muhsarni, Ade Irman Saeful M, Tania Ero Rubyanti



JITI	Volume 7	Nomor 3	Halaman 149- 225	Jakarta, Oktober 2019	ISSN 2337 - 5841 (print) ISSN 2355 - 6528 (online)
------	----------	---------	------------------	-----------------------	---

DAFTAR ISI

Editorial

Daftar

Isi

1. Analisis Kualitas Produk Drum dan *Metal Packaging* (Studi Kasus: Plant 1 PT Guna Senaputra Sejahtera)
Bintang Bagaskara K., Clara Puspita N., Stephen Alexander, Lithrone Laricha S 149 – 159
2. Analisis Perencanaan Produksi pada PT. Armstrong Industri Indonesia dengan Metode *Forecasting* dan *Agregat Planning*
Fristha Ayu Reicita 160 – 168
3. Perancangan Aplikasi Sistem *E-Purchasing* dengan Pendekatan Konsep *Value Matrix* pada Proses Pemesanan Bahan Baku Perusahaan *Springbed*
Carla Olyvia Doaly, Ahmad, Erwin Tanuwijaya..... 169 – 180
4. Analisis Usulan Perancangan Tata Letak Pabrik di CV. Atham Toys
Mohammad Edo Setiawan, Ratu Siti Khodijah, Rizki Gema Ramadhan.....181 – 190
5. Analisis *Line Balancing* pada Bagian *Sub Frame* Motor Matic XXX Menggunakan Metode *Rank Positional Weight*
Dimas Rangga Wardhana..... 191 – 198
6. Analisis Pengangkatan CPU di WM Game Center dengan Metode *Recommended Weight Limit (RWL)* dan *Chaffin Anderson*
Muhammad Noviandy 199 – 204
7. Pengendalian Persediaan Produk *Drop Cable* di Proyek Instalasi Kabel Rumah dan Migrasi Jaringan Area Bandung (Studi Kasus: PT Inti Persero)
Agung Dera Pradana, Leni Herdiani, Rohmana.....205 – 212
8. Penjadwalan *Flow Shop* Mesin Paralel Menggunakan Metode *Longest Processing Time* dan *Cross Entropy-Genetic Algorithm* pada Pembuatan Produk Steel Bridge B-60
Yusraini Muharni, Ade Irman Saeful M, Tania Ero Rubyanti213 – 225

PERANCANGAN APLIKASI SISTEM *E-PURCHASING* DENGAN PENDEKATAN KONSEP *VALUE MATRIX* PADA PROSES PEMESANAN BAHAN BAKU PERUSAHAAN *SPRINGBED*

Carla Olyvia Doaly, Ahmad, Erwin Tanuwijaya

Program Studi Teknik Industri Universitas Tarumanagara

e-mail: carlaol@ft.untar.ac.id; ahmad@ft.untar.ac.id; erwintanuwijaya2@gmail.com

ABSTRAK

Perusahaan manufaktur penghasil Springbed yang berlokasi di Tangerang, memiliki tugas menerima pemesanan bahan baku untuk keperluan produksi dari seluruh cabang yang tersebar di seluruh daerah di Indonesia. Pemesanan bahan baku saat ini masih menggunakan sistem manual yaitu menggunakan email. Adapun Departemen yang terlibat pada proses pemesanan bahan baku terdiri dari 6 Departemen, yaitu Departemen Purchasing AKA, Departemen Admin Stok, Departemen Purchasing Cabang, Departemen Gudang Bahan Baku AKA, Gudang Bahan Baku Cabang. Data dari 6 Departemen ini belum terintegrasi dengan baik. sehingga sering terjadi kesalahan pada pemrosesan bahan baku dan pemesanan yang melewati batas yg ditentukan. Akibatnya, bahan baku tidak terpenuhi, pemesanan menjadi lama dan produksi menjadi terhambat. Penelitian ini bertujuan untuk merancang sebuah sistem proses pemesanan bahan baku e-Purchasing yang terintegrasi berbasis E-Supply Chain dengan pendekatan Konsep Value Matrix. Hasil yang didapat dari rancangan E-Purchasing ini adalah seluruh proses pemesanan bahan baku terintegrasi mencakup semua departemen terkait adanya katalog bahan baku dan proses pemesanan bahan baku dapat berjalan tepat waktu sesuai dengan ketentuan perusahaan.

Kata kunci: *Integrasi Proses Pemesanan Material, E-Purchasing, E-Supply Chain, Konsep Value Matrix.*

ABSTRACT

A springbed manufacturing company located in Tangerang, has the task of receiving orders for raw materials for the purposes of production from all branches spread across all regions in Indonesia. Ordering raw materials is currently still using a manual system that is using email. The Department involved in ordering raw materials consists of 6 Departments, namely AKA Purchasing Department, Stock Admin Department, Purchasing Branch Department, AKA Raw Material Warehouse Department, Raw Material Warehouse Branch. Data from these 6 Departments has not been well integrated. so there are often errors in processing raw materials and orders that exceed the specified limit. As a result, raw materials are not met, orders are long and production is hampered. This study aims to design an integrated e-Purchasing raw material ordering system based on E-Supply Chain based on the Value Matrix Concept approach. The results obtained from this E-Purchasing design are that the whole process of ordering raw materials includes all departments related to the existence of a catalog of raw materials and the process of ordering raw materials can run on time in accordance with company regulations.

Keywords: *Integration of Materials Ordering Process, E-Purchasing, E-Supply Chain, Value Matrix Concept.*

PENDAHULUAN

Industri Spring bed di Indonesia berkembang dalam beberapa tahun ini, hal ini disebabkan oleh meningkatnya pertumbuhan penduduk yang menyebabkan pembangunan rumah dan apartemen yang ikut meningkat. Dengan demikian, industri *Spring bed* juga ikut meningkat, berbanding lurus dengan meningkatnya pembangunan rumah dan apartemen [1]. Suatu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur produk *Spring bed* berlokasi di Tangerang, saat ini telah memiliki berbagai cabang pabrik di berbagai daerah Indonesia. Dalam produksi *spring bed*, ketersediaan bahan baku merupakan hal yang

sangat penting. Sebagai pusat penyimpanan bahan baku untuk keperluan produksi sendiri dan keperluan pabrik cabang lainnya perusahaan harus dapat memenuhi semua kebutuhan. Setiap pabrik cabang melakukan permintaan sesuai dengan kebutuhannya dengan harga yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Semua permintaan bahan baku dari setiap pabrik cabang akan diterima dan dipisahkan sesuai dengan *supplier* terkait. Data permintaan bahan baku dari setiap cabang dan proses permintaan pada setiap *supplier* masih menggunakan sistem manual. Hal ini menyebabkan seringnya terjadi kesalahan antara pabrik cabang maupun kepada *supplier* sehingga bahan baku tidak sampai tepat waktu yang mengakibatkan terhambatnya proses produksi.

Penelitian ini dilakukan untuk mendapatkan integrasi proses penerimaan permintaan bahan baku dari seluruh cabang dan proses pemesanan bahan baku dengan merancang suatu aplikasi sistem *E-Purchasing* untuk setiap *supplier* dengan berbasis *E-Supply Chain*. Sehingga proses pemesanan bahan baku dapat dilakukan dengan lebih mudah dan cepat.

TINJAUAN PUSTAKA

E-supply chain management merupakan konsep penerapan manajemen rantai pasok pada perusahaan dengan menggunakan internet. Sehingga aliran informasi pada seluruh departemen dapat dilakukan dengan lebih cepat, efektif, dan efisien. Hal ini dikarenakan akses internet dapat menyediakan informasi yang dibutuhkan setiap saat.

Dengan adanya integrasi antara pemasok, produsen dan distributor, keunggulan antar jaringan kelompok perusahaan pun akan muncul. Sebab pengembangan kinerja yang dilakukan tidak hanya pada satu perusahaan saja, melainkan seluruh rantai jaringan distribusi dari satu produk menjadi kunci pengembangan yang mampu menaikkan daya saing global [2]. Sehingga dapat disimpulkan bahwa *E-Supply Chain Management* merupakan sebuah taktik dan strategi yang diterapkan dalam teknologi internet sebagai *channel system* yang menghubungkan semua organisasi yang terlibat dalam *supply chain* untuk meningkatkan pelayanan atau memberikan manfaat pada customer.

Transformasi *Supply chain* tradisional menjadi *e-supply chain management* dimulai pada tahun 2000-an. Dimana fase ini memberikan suatu konsep inovasi dan perkembangan baru terhadap kinerja rantai pasok dalam sebuah perusahaan [3]. Dengan terus berkembangnya jaringan internet, *e-supply chain management* menjadi semakin mungkin untuk dilakukan. Dengan adanya kebutuhan organisasi untuk mendapatkan daya saing respon terhadap *supplier* dan customer yang cepat, mudah dan menampilkan data real, *e-supply chain management* semakin banyak diterapkan oleh beberapa perusahaan.

Proses bisnis yang menggunakan akses internet memiliki perbedaan nyata jika dibandingkan dengan proses bisnis secara nyata. Terdapat tiga jenis keunggulan dalam menggunakan sistem berbasis internet, antara lain:

1. Kemampuan *Visibility*

Kemampuan *visibility* adalah kemampuan perusahaan perusahaan dapat melihat, memantau, dan mengendalikan proses bisnis perusahaan tanpa harus pergi melihat operasi perusahaan secara langsung. Dengan adanya sistem informasi dan teknologi, informasi memberikan perusahaan kemampuan untuk ‘melihat’ proses bisnis perusahaan secara efektif.

2. Kemampuan *Mirroring (Mirroring Capability)*

Mirroring Capability adalah sebuah virtual sistem yang diaplikasikan untuk menggantikan proses bisnis nyata di lapangan yang membutuhkan lebih banyak waktu, biaya, dan tenaga.

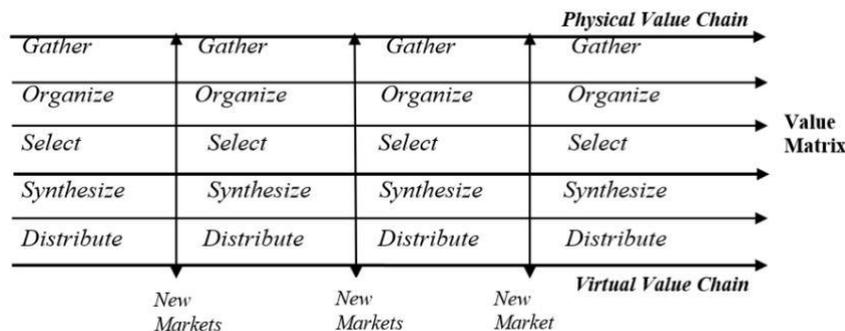
3. New Customer Relationships

New Customer Relationships merupakan sebuah sistem yang memanfaatkan teknologi internet sebagai wadah atau kesempatan perusahaan tersebut dalam memperluas jaringan konsumen dan membuat sebuah jaringan hubungan dengan konsumen baru. Sebagai contoh seperti perusahaan Amazon.com yang sekarang ini dengan kreatif memanfaatkan internet untuk menciptakan sebuah hubungan dengan konsumen baru.

Dalam Penelitian ini menggunakan pendekatan konsep *Value Matrix* merupakan konsep strategi dengan mengintegrasikan *Physical Value Chain* dengan *Virtual Value Chain* untuk menciptakan sebuah sistem baru dengan memiliki keunggulan yang kompetitif. Informasi menggunakan data mentah yang digunakan dalam sistem *virtual value chain* [4-5]. Dengan demikian, tahapan dari perubahan nilai pada informasi yang tersedia, antara lain adalah sebagai berikut.

1. *Gathering*, merupakan proses dari pengumpulan data berupa informasi yang akan digunakan untuk proses perancangan sistem *E-Purchasing*. Pada tahap ini juga akan dilakukan pengumpulan data proses pemesanan bahan baku yang selama ini terjadi dilapangan, analisa perbedaan secara aktual dengan sistem *E-Purchasing* yang akan dirancang .
2. *Organizing*, merupakan proses dari mengintegrasikan antar data yang akan dimasukkan pada sistem dengan merancang *data flow diagram*.
3. *Selecting*, merupakan proses pemilihan data apa saja yang akan digunakan dengan merancang permodelan *E-Purchasing* sistem yang akan dibuat dengan menggunakan bantuan model konseptual UML [6].
4. *Synthesizing*, informasi akan digabungkan menjadi satu sistem yang satu dan utuh. Akan dilakukan analisa mengenai proses pembuatan tabel yang akan digunakan dalam *database* sistem *e-Purchasing*.
5. *Distributing*, merupakan proses distribusi yaitu penggunaan kepada pihak yang membutuhkan sistem yang dirancang dengan menggunakan jaringan internet dengan data yang telah digabungkan. Tahapan *distributing* merupakan tahapan implementasi sistem *E-Purchasing* yang dirancang.

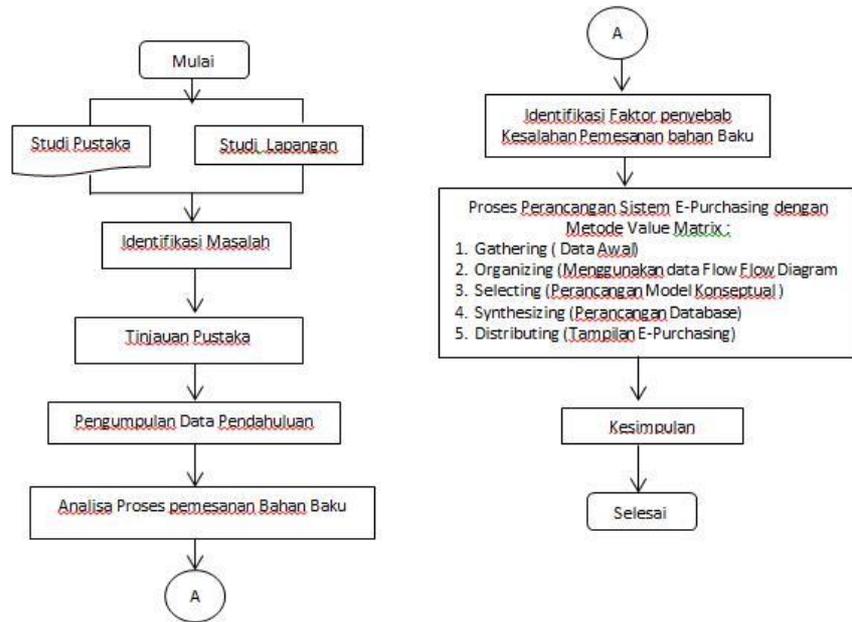
Pendekatan konsep *Value Matrix* dapat dilihat pada Gambar 1 berikut ini.



Gambar 1. Konsep *Value matrix*

METODOLOGI PERANCANGAN

Dalam penelitian ini, perancangan sistem proses pemesanan bahan baku dilakukan dengan tahapan yang dapat dilihat pada Gambar 2 berikut ini.



Gambar 2. Flowchart Metodologi Perancangan

Dalam penelitian ini tahapan pertama yang dilakukan adalah menganalisa proses pemesanan bahan baku yang terjadi saat ini. kemudian pengumpulan data-data dari seluruh departemen terkait yang berkaitan dengan proses pemesanan bahan baku, kemudian melakukan analisa yang akan digunakan untuk menentukan rancangan dari desain sistem pemesanan bahan baku terintegrasi yang akan dibangun. Sebelum merancang sistem integrasi, dilakukan identifikasi faktor dari penyebab kesalahan pemesanan bahan baku yang selama ini terjadi. Identifikasi ini kemudian akan digunakan untuk merancang perbaikan sistem dengan kondisi sesuai di lapangan. Akan didapatkan akar dari permasalahan pada pemesanan bahan baku, kemudian akan dirancang sistem *E-Purchasing* dengan pendekatan konsep *Value Matrix* yang terdiri dari tahapan *gathering*, *organizing*, *selecting*, *synthesizing*, dan *distributing*.

HASIL DAN PEMBAHASAN

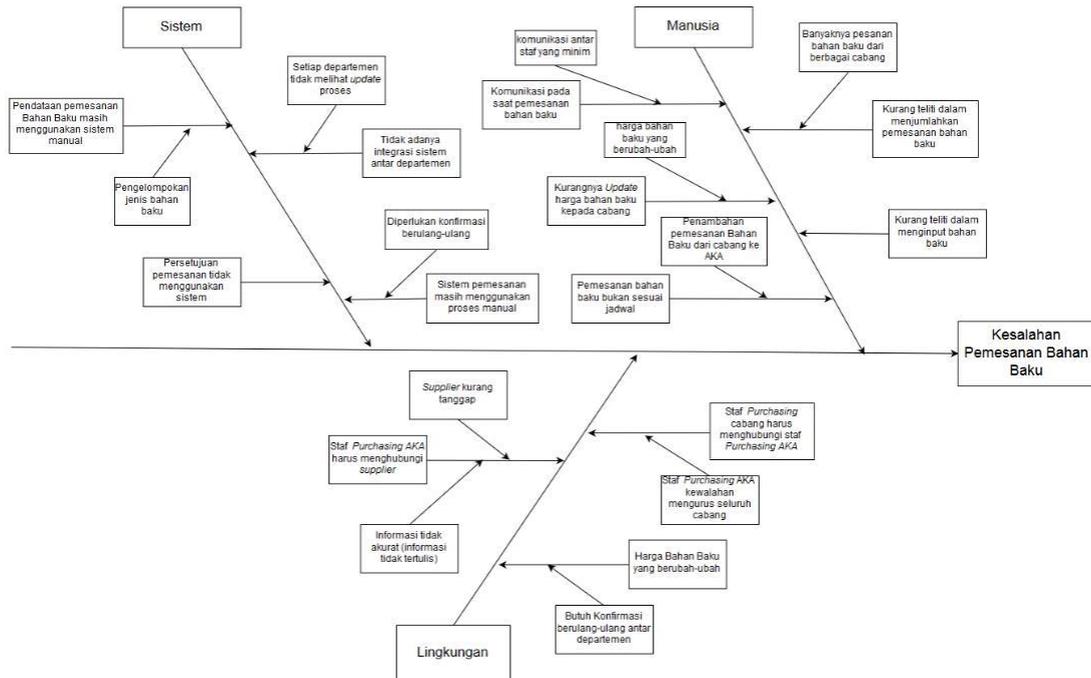
Proses Pemesanan Material

Proses Pemesanan Bahan baku pada PT. Anugrah Karya Aslindo saat ini masih menggunakan proses pemesanan secara manual baik antara pabrik cabang untuk melakukan order bahan baku pada PT. Anugrah Karya Aslindo maupun pemesanan kepada *supplier*. Departemen yang terlibat dalam proses pemesanan bahan baku ada 5, yaitu Departemen *Purchasing* Cabang, Departemen *Purchasing* AKA, Departemen Admin Stok, Departemen Gudang bahan baku, Departemen Gudang bahan baku cabang. Proses pemesanan bahan baku kepada *supplier* dilakukan oleh bagian *Purchasing* AKA. Departemen *Purchasing* AKA setiap bulannya akan menerima formulir permintaan bahan baku yang akan diberikan oleh admin stok dan menerima PO dari bagian *Purchasing* cabang-cabang. Bagian *Purchasing* akan menjumlahkan setiap kebutuhan bahan baku dari setiap cabang (8 cabang). Setelah menjumlahkan setiap kebutuhan bahan baku, Departemen *Purchasing* AKA akan melakukan proses pemilihan *supplier*. Dikarenakan bahan baku yang akan dipesan berjumlah besar, terkadang untuk satu jenis bahan baku

supplier tidak dapat memenuhi semuanya. Dengan demikian untuk 1 jenis bahan baku terkadang terdapat beberapa supplier yang akan memenuhi kebutuhan bahan baku tersebut.

Staf Purchasing akan mendapatkan Purchase Order berupa e-mail (dari purchasing cabang) dan kertas manual dari admin stok. Pihak gudang bahan baku akan menerima bahan baku yang dikirim oleh supplier dan akan melakukan pengecekan apakah sesuai dengan jumlah yang dipesan. Staf Gudang bahan baku akan mengirimkan pesanan dari setiap cabang untuk dikirim dengan berkordinasi dengan admin stok untuk pembuatan surat jalan.

Analisis Proses Pemesanan Material



Gambar 3. Fishbone Diagram Analisa Kesalahan Pemesanan Bahan Baku

Pada Gambar 3 ditunjukkan Diagram Fishbone dari Analisa Kesalahan Bahan Baku. Diagram tersebut menyimpulkan bahwa selama ini kesalahan pada pemesanan bahan baku karena sistem dari perusahaan masih menggunakan proses manual, sehingga dibutuhkan konfirmasi berulang antar departemen. Staf Purchasing cabang juga harus memisahkan bahan baku pesananan dari seluruh cabang berdasarkan jenisnya secara manual. Sehingga menimbulkan seringnya terjadi kesalahan dalam pemesanan bahan baku kepada supplier. Proses pemesanan bahan baku secara manual juga menyebabkan tidak disiplinnya setiap cabang dalam memesan bahan baku sesuai dengan jadwal pemesanan yang telah ditentukan dan sulitnya memberikan informasi proses bahan baku yang telah dipesan kepada setiap departemen terkait.

Perancangan Integrasi Proses Pemesanan Bahan Baku Menggunakan Konsep Value Matrix

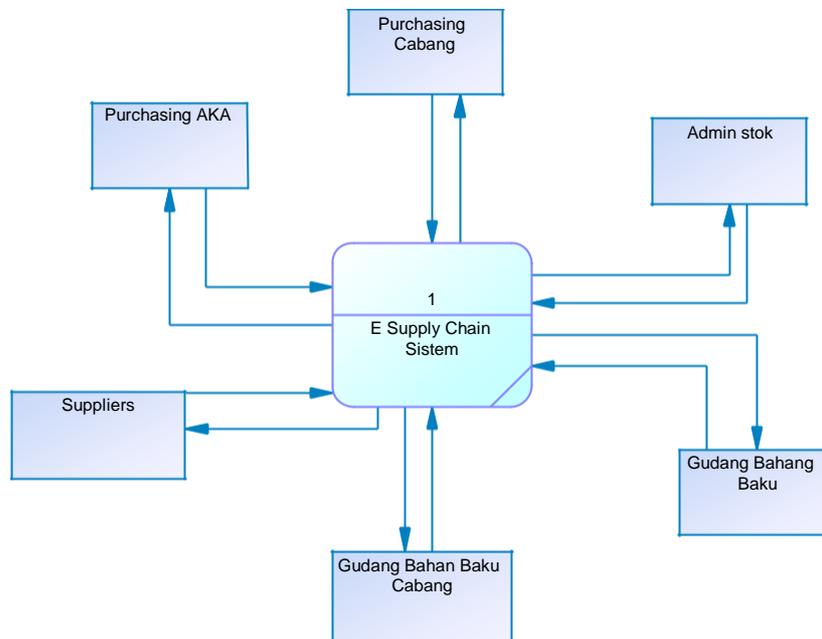
Perancangan sistem dilakukan dalam lima tahapan, tahapan tersebut antara lain adalah:

a) *Gathering*

Data yang dikumpulkan merupakan proses pemesanan bahan baku yang selama ini dilakukan yaitu data material *springbed*, harga material, data *supplier*, data permintaan bahan baku cabang.

b) *Organizing*

Organizing merupakan proses dari pengaturan seluruh data awal yang telah dikumpulkan menjadi sebuah *data flow diagram* (DFD) yang akan dirancang yang dapat dilihat pada Gambar 4 menunjukkan data yang akan dirancang merupakan *data flow diagram* Level 0.



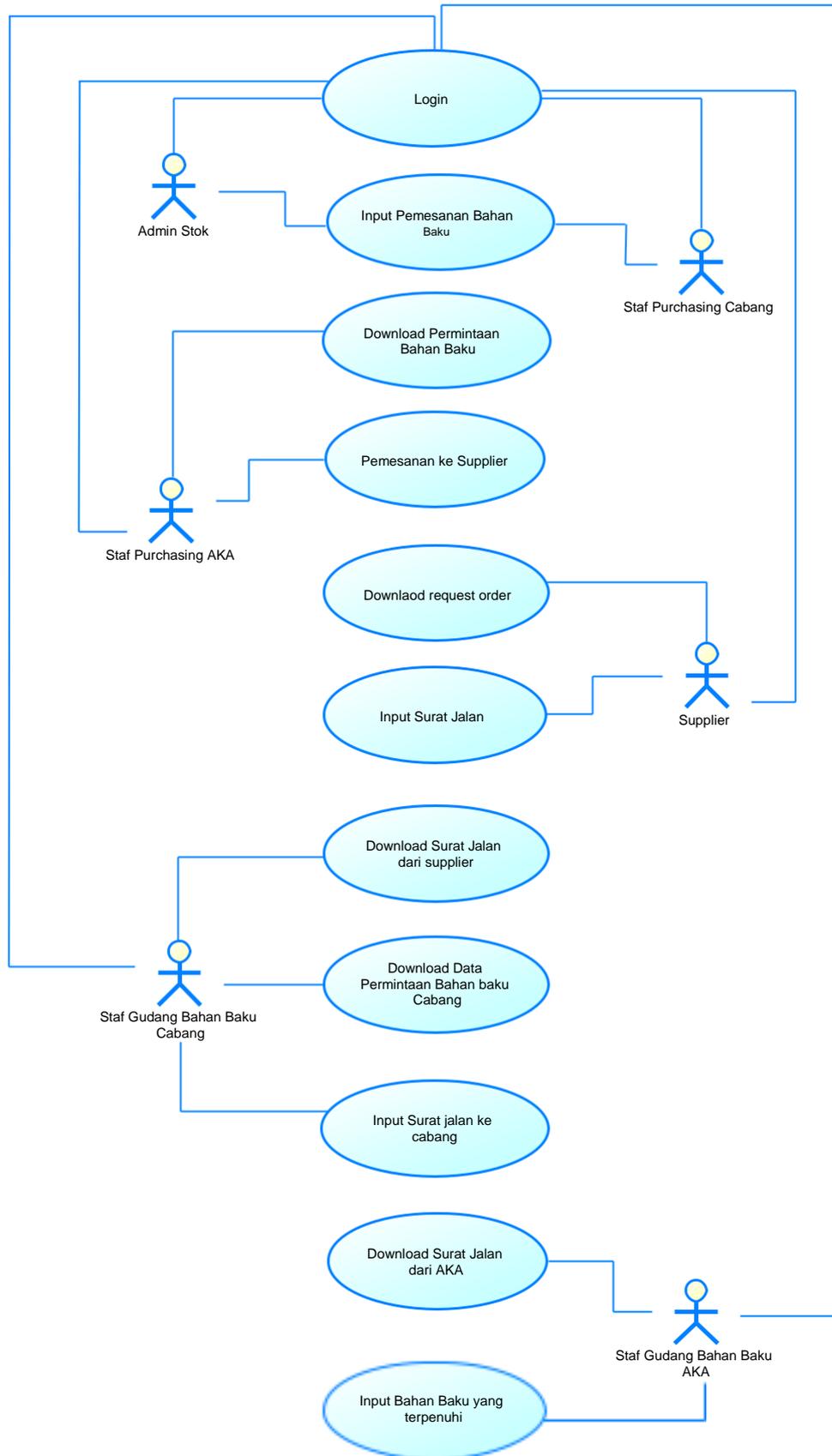
Gambar 4. *Data Flow Diagram* Level 0

c) *Selecting*

Proses *selecting* akan merancang interaksi antar *user* atau pengguna dari sistem. Interaksi dari *user* tersebut digambarkan pada diagram *usecase* seperti pada Gambar 5. Proses perancangan model konseptual dimulai dengan *use case diagram*, *sequence diagram*, dan *activity diagram*. Setelah mengetahui interaksi pengguna dengan sistem yang akan dirancang, kemudian selanjutnya merancang *activity diagram* untuk mengetahui aktivitas *user* atau pengguna saat menggunakan sistem *E-Supply Chain*. Gambar *Activity Diagram* dapat dilihat pada Gambar 6. Tahapan selanjutnya setelah menyusun interaksi antar departemen dalam penggunaan sistem *e-supply chain* adalah perancangan pemodelan tahapan penggunaan sistem secara terperinci dengan menggunakan *Sequence Diagram* yang dapat dilihat pada Gambar 7 berikut.

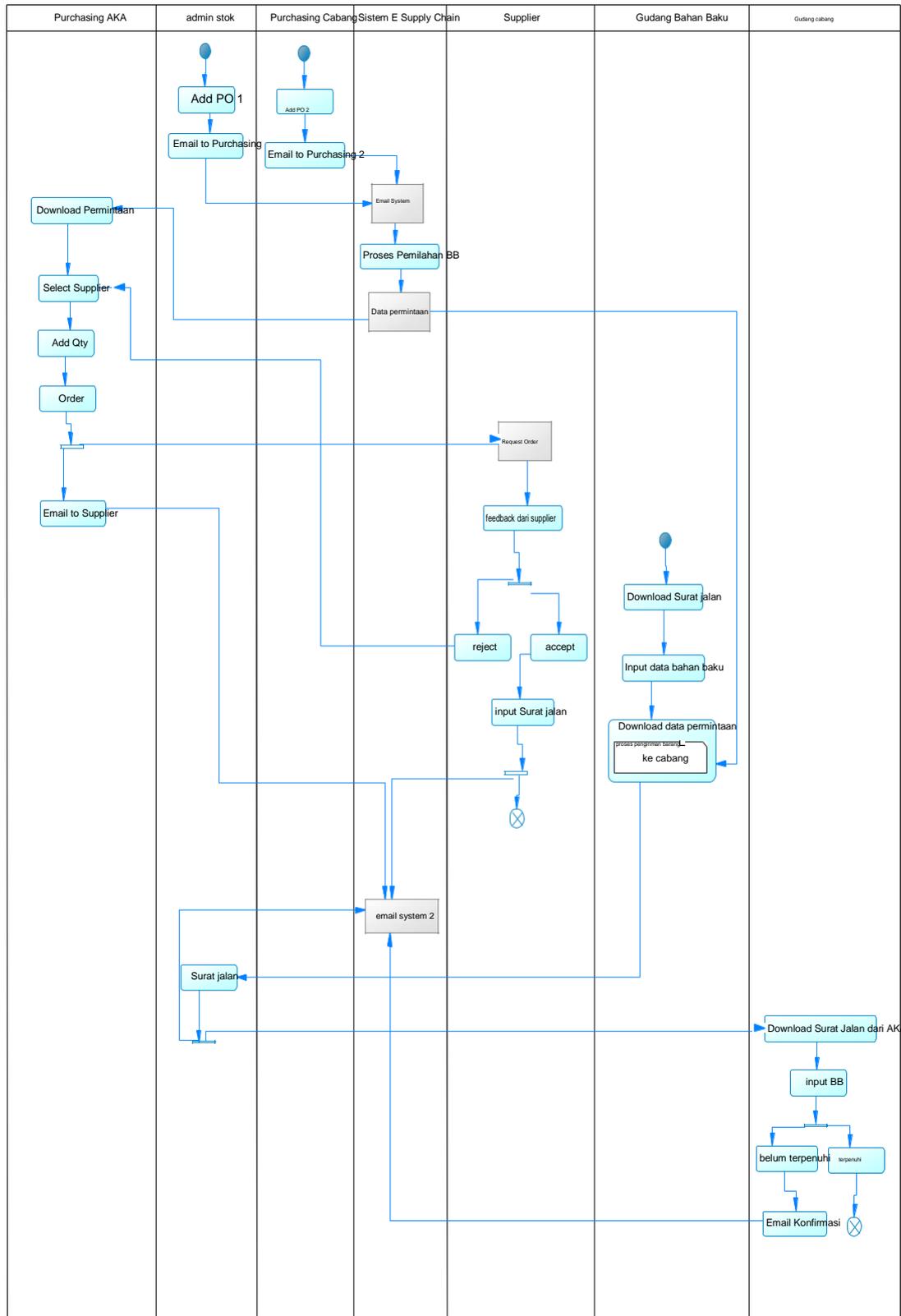
d) *Synthesizing Data*

Proses sintesis merupakan penggabungan seluruh data dan konsep pengelolaan data yang ada ke dalam satu *database*. Langkah awal sebelum membuat *database* adalah menjelaskan fitur maupun halaman yang akan dirancang. Sistem *e-supply chain* dirancang sesuai dengan fungsi entitas yang menggunakan sistem *e-supply chain* ini. Sehingga setiap tampilan pada tiap entitas akan berbeda sesuai dengan fungsi atau tugas masing masing dalam proses pemesanan bahan baku. Tugas masing-masing entitas dalam sistem *e-supply chain* ini adalah:

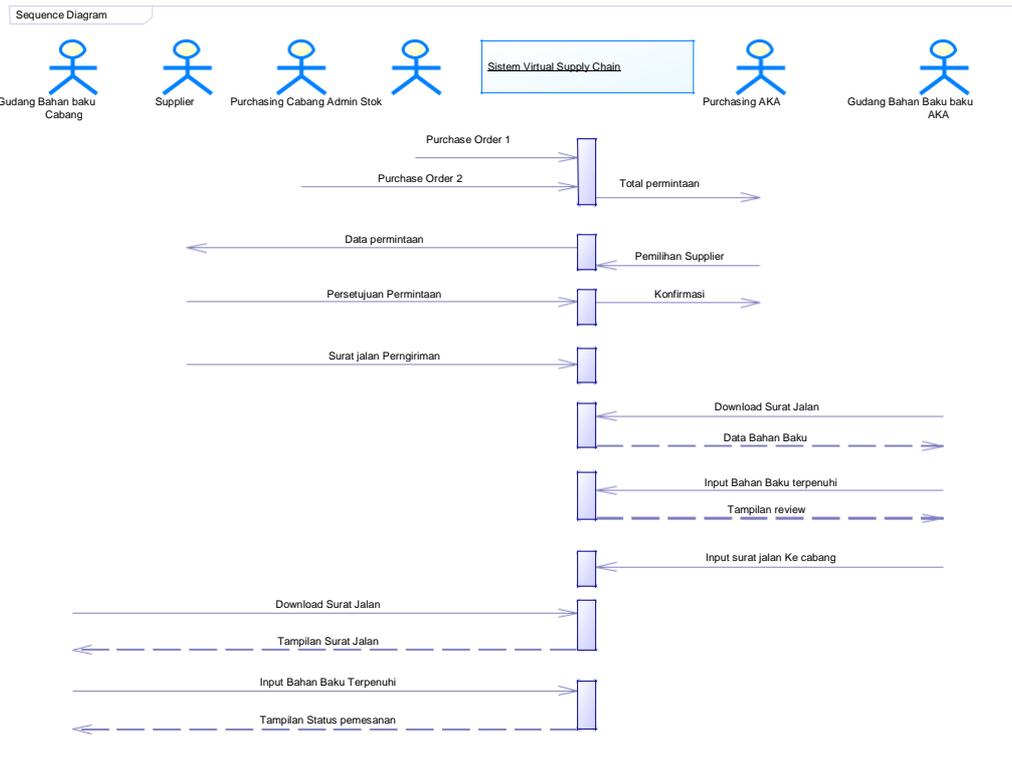


Gambar 5. Use Case Diagram

Perancangan Aplikasi Sistem E-Purchasing dengan Pendekatan Konsep Value Matrix pada Proses Pemesanan Bahan Baku
Carla Olyvia Doaly, Ahmad, Erwin Tanuwijaya



Gambar 6. Activity Diagram



Gambar 7. Diagram Sequence Secara Keseluruhan

Tabel 1 berikut menjelaskan mengenai hasil rancangan fitur sistem *E-Purchasing* beserta tugas dari masing-masing entitas dalam hal ini departemen yang terkait dalam sistem yang dirancang. Saat ini pentingnya perpaduan antara sistem fisik dan sistem virtual dalam industry 4.0 [7] mendorong sistem bisnis untuk terus meningkatkan sistemnya.

Tabel 1. Fitur Sistem *E-Purchasing*

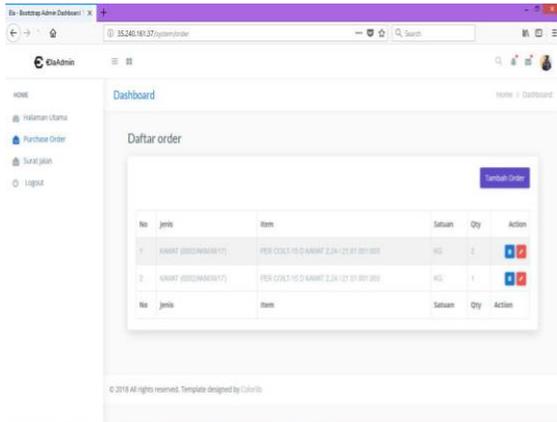
Entitas	Role atau Tugas	Fitur Dalam <i>E-Purchasing</i>
<i>Purchasing</i> AKA	<i>Purchasing</i> AKA memiliki tugas 1. untuk menerima <i>Purchase Order</i> bahan baku dari setiap cabang dan melaukan proses pemesanan bahan baku kepada <i>supplier</i> sesuai dengan 2. jenis bahan baku	<p><i>Purchasing</i> AKA dapat mendapatkan informasi data pemesanan bahan baku yang dikirimkan oleh admin stok dan <i>purchasing</i> cabang dalam bentuk <i>email</i> dan dapat di <i>download</i>.</p> <p>Bahan baku yang dipesan oleh admin stok dan <i>purchasing</i> cabang sudah langsung dipisahkan menurut jenis bahan baku sehingga memudahkan <i>purchasing</i> AKA untuk memesan bahan baku kepada <i>supplier</i></p> <p>3. Pada proses <i>Request Order</i> kepada <i>supplier</i>, <i>Purchasing</i> AKA melakukan penginputan bahan baku hanya dengan memilih bahan baku yang sudah dimasukkan di dalam <i>data base</i> bahan baku sesuai dengan nama <i>supplier</i> dan jenis bahan bakunya.</p> <p>4. <i>Request order</i> bahan baku kepada <i>supplier</i> dikirimkan dalam bentuk <i>email</i> yang sudah ada di dalam <i>database</i> sehingga <i>purchasing</i> AKA tidak perlu membuat <i>email</i> setiap kali jika ingin memesan bahan baku kepada <i>supplier</i></p> <p>5. <i>Purchasing</i> AKA dapat melihat <i>review</i> pemesanan bahan baku setelah melakukan pemesanan kepada <i>supplier</i> untuk mengecek kembali apakah ada kesalahan pada pemesanan bahan baku.</p>

Lanjutan Tabel 1. Fitur Sistem E-Purchasing

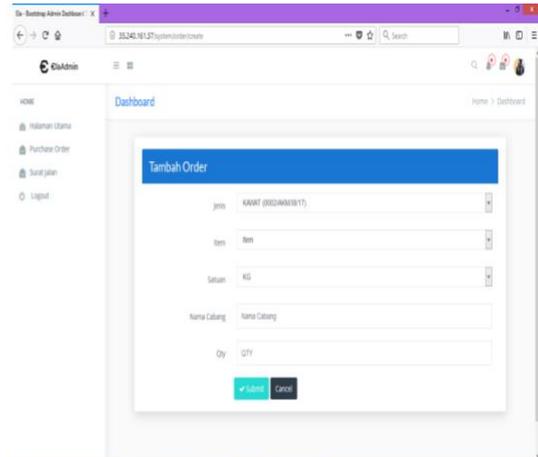
Entitas	Role atau Tugas	Fitur Dalam E-Supply Chain
Admin Stok	Admin Stok memiliki tugas memesan bahan baku kepada <i>purchasing</i> AKA dan membuat surat jalan pengiriman bahan baku kepada cabang-cabang	<ol style="list-style-type: none"> 1. Data jenis baku sudah ada di <i>database</i> berupa jenis bahan baku dan harga 2. Setelah melakukan pemesanan kepada <i>Purchasing</i> AKA, Admin stok dapat melihat <i>review order</i> dari pemesanan bahan baku. 3. Format <i>email</i> pemesanan bahan baku sudah ada di dalam <i>database</i>, sehingga tidak perlu membuat <i>email</i> setiap kali melakukan pemesanan bahan baku 4. Surat jalan pengiriman bahan baku kepada setiap cabang tersedia pada <i>database</i>, admin stok hanya perlu menginput jenis, nama dan jumlah bahan baku sesuai dengan yang akan dikirimkan.
<i>Purchasing</i> Cabang	<i>Purchasing</i> Cabang memiliki tugas untuk memesan bahan baku kepada <i>Purchasing</i> AKA	<ol style="list-style-type: none"> 1. Data jenis bahan baku sudah ada di <i>database</i> berupa jenis bahan baku dan harga 2. <i>Purchasing</i> cabang dapat melihat <i>review order</i> setelah melakukan pemesanan kepada <i>purchasing</i> AKA. 3. Format <i>email</i> pemesanan bahan baku telah tersedia didalam <i>database</i>, sehingga <i>purchasing</i> cabang tidak perlu membuat <i>email</i> setiap kali melakukan pemesanan kepada <i>Purchasing</i> AKA.
<i>Supplier</i>	<i>Supplier</i> memiliki tugas untuk menerima <i>request order</i> dari <i>purchasing</i> AKA dan akan memilih untuk menerima atau ditolak. <i>Supplier</i> juga bertugas untuk membuat surat jalan untuk bahan baku yang dikirimkan.	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Supplier</i> dapat mendownload <i>request order</i> dari sistem dalam bentuk format <i>email</i> dengan detail pemesanan. 2. Surat jalan pengiriman bahan baku kepada <i>Purchasing</i> AKA sudah ada didalam <i>database</i>. <i>Supplier</i> hanya menginput jenis bahan baku, nama, dan jumlah bahan baku yang akan dikirimkan. Surat jalan akan berbentuk email yang akan diterima oleh <i>purchasing</i> AKA. 3. Menginput surat jalan kepada sistem dengan format yang telah tersedia dengan memilih jenis bahan baku, jumlah bahan baku dan keterangan lainnya. Surat jalan akan langsung jadi dengan format yang
Gudang Bahan Baku	<p>Gudang bahan baku bertugas untuk mendownload surat jalan pengiriman bahan baku dan menginput kedalam sistem, mencocokkan jumlah bahan yang dikirimkan oleh <i>supplier</i> dan mengelompokkan bahan baku sesuai dengan jenisnya. Gudang bahan baku juga bertugas untuk mendownload data permintaan bahan baku cabang untuk mengirimkannya kepada setiap cabang</p> <p>Gudang bahan baku cabang memiliki tugas mendownload surat jalan yang dari gudang bahan baku AKA dan menginput data bahan baku yang telah terpenuhi.</p>	<p>telah ada.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surat jalan pengiriman barang dari <i>supplier</i> dapat di download untuk mencocokkan bahan baku yang dikirim oleh <i>supplier</i>. 2. Bahan baku yang sudah datang akan diinput kedalam sistem sesuai dengan jenis dan jumlahnya. 3. Gudang bahan baku dapat mendownload permintaan bahan baku yang terdapat dalam sistem dari setiap cabang untuk melakukan proses pengiriman bahan baku yang telah dipesan sebelumnya

Gudang Bahan
Baku Cabang

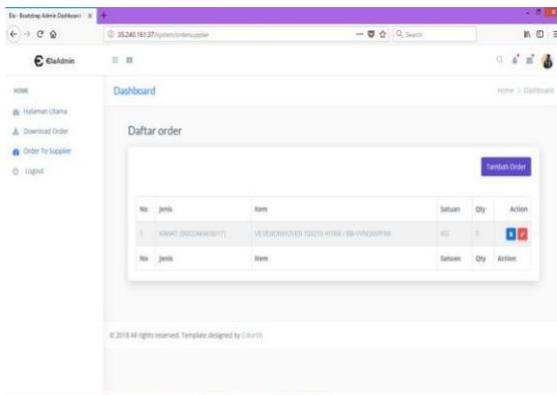
1. Gudang bahan baku cabang dapat mendownload data surat jalan untuk mengetahui jumlah bahan baku yang dikirimkan.
 2. Menginput data bahan baku yang terpenuhi pada sistem dengan memasukkan jumlah bahan baku dengan jenis bahan baku yang sudah terdaftar sesuai dengan pemesanan awal.
 3. Jika permintaan belum terpenuhi semua pada suatu pengiriman bahan baku, Gudang bahan baku dapat mengkonfirmasi kembali pesanan yang belum datang atau belum dikirimkan.
-
-



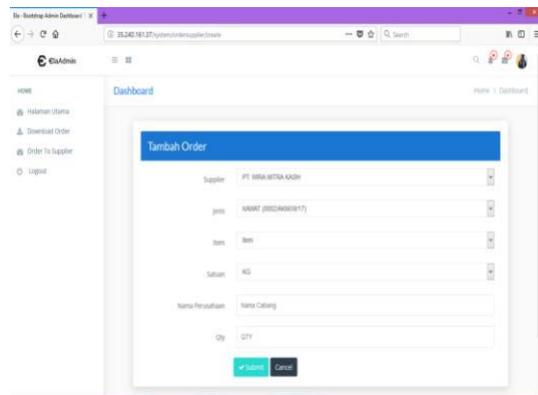
Gambar 8. Halaman *Purchase Order* role staf Admin Stok



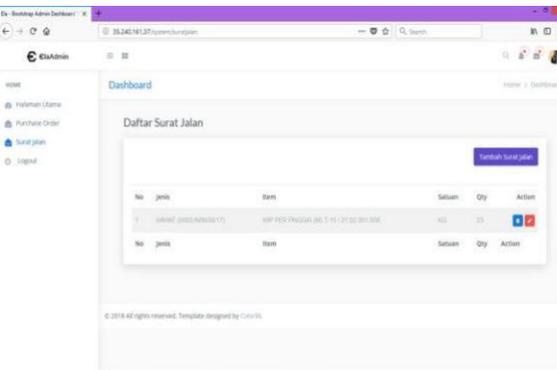
Gambar 9. Halaman Pemesanan Bahan Baku



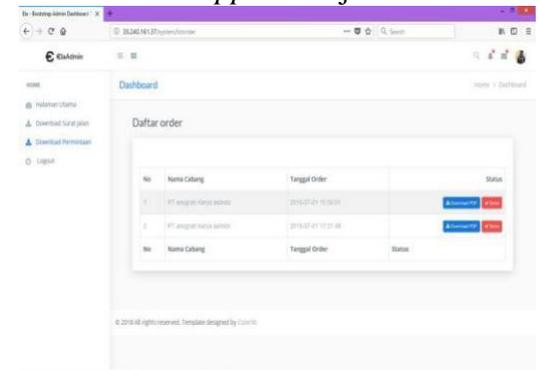
Gambar 10. Halaman *Order to Supplier*



Gambar 11. Tampilan Halaman *Order to Supplier* lanjutan



Gambar 12. Halaman Surat Jalan staf Admin Stok



Gambar 13. Halaman *Download* Permintaan Cabang

Tampilan hasil rancangan sistem *E-Supply Chain* dengan pendekatan *Value Matrix* untuk proses pemesanan bahan baku diantaranya yaitu tampilan halaman *Purchase Order* role staf Admin Stok yang dapat dilihat pada Gambar 8, tampilan halaman pemesanan bahan baku pada Gambar 9, tampilan halaman *Order to Supplier* pada Gambar 10, Tampilan Halaman *Order to Supplier* lanjutan pada Gambar 11, tampilan halaman Surat Jalan staf Admin Stok pada Gambar 12 dan tampilan halaman *Download* permintaan dari cabang dapat dilihat pada Gambar 13.

KESIMPULAN

Berdasarkan penelitian proses pemesanan bahan baku yang berlangsung selama ini di PT Anugrah Karya Aslindo, kesalahan pada pemesanan bahan baku dapat terjadi pada setiap departemen termasuk kesalahan yang dilakukan oleh *Supplier* dalam menerima *request order* maupun pengiriman bahan baku. Hasil Analisis yang dilakukan ditemukan bahwa kesalahan dalam pemesanan bahan baku disebabkan oleh sistem pemesanan bahan baku yang dilakukan secara manual sehingga menyulitkan setiap Departemen dalam proses pemesanan, ditunjukkan dengan sering terjadinya *human error* pada beberapa Departemen untuk proses *input* data, pencarian data *supplier* secara manual yang menyebabkan timbulnya kesalahan pada pemilihan *supplier*. Dengan dirancangnya sistem *e-supply chain* menggunakan pendekatan konsep *Value Matrix* pada proses pemesanan bahan baku maka dapat memperbaiki proses pemesanan bahan baku menjadi lebih efektif dan efisien karena adanya integrasi antara semua departemen yang terkait.

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Maulina, Cahyantika, 2017, *Pengaruh Dimensi Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Konsumen Spring Bed Merk Ocean American (Studi di Jombang Jawa Timur)*.
- [2]. Prakoso, Mikael Adisurya, 2015, *E-Supply Chain Management dan Implementasinya (Studi Kasus PT Carrefour Indonesia)*. Program Studi Teknik Industri Institut Teknologi Bandung.
- [3]. Ross, D.F., *Introduction to e-Supply Chain Management, Enabling Technology to Build Market Winning Business Partnership*, St. Lucie Press Florida, 2003.
- [4]. Chopra, S., Meindl, P., 2001. *Supply Chain Management*, Prentice Hall, and New York.
- [5]. Rayport, J.F., Sviokla, J.J. 1995. Exploiting the virtual value chain. *Harvard Business Review*.
- [6]. Indrajit, R. E. dan Richardus D., 2002, *Konsep Manajemen Supply Chain*. PT Gramedia Widiasarana Indonesia, Jakarta.
- [7]. Shafiq, S.I, Sanin, C., Szczerbicki, E., Toro, C., 2015. Virtual Engineering Object / Virtual Engineering Process: A specialized form of Cyber Physical System for Industrie 4.0. *Procedia Computer Science* Volume 60, 2015, Pages 1146-1155.

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan,
Kementerian Riset, Teknologi dan Pendidikan Tinggi



RISTEKDIKTI

Kuipan dari Keputusan Direktur Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan
Kementerian Riset, Teknologi dan Pendidikan Tinggi Republik Indonesia

Nomor 36/E/KPT/2019

Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode VII Tahun 2019

Nama Jurnal Ilmiah

Jurnal Ilmiah Teknik Industri : Jurnal Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri

E-ISSN: 23556528

Peneliti: Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Tarumanegara

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

TERAKREDITASI PERINGKAT 3

Akreditasi Berlaku Selama 5 (lima) Tahun, Yaitu

Volume 6 Nomor 2 Tahun 2018 sampai Volume II Nomor 1 Tahun 2023

Jakarta, 13 Desember 2019

Direktur Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan



(Signature)
Dr. Muhammad Dimiyati
NIP. 195912171984021001

TERAKREDITASI

